



## GK 1360 S-NG HYDRAULIKHÄMMER

ARBEITSGEWICHT	1350 KG
MEISSELDURCHMESSER	120 MM
ÖLBEDARF	150÷160 L/MIN
ARBEITSDRUCK	130÷140 BAR
SICHERHEITSVENTIL (BAGGER)	200 BAR
MAX. GEGENDRUCK	12 BAR
EINZELSCHLAGENERGIE	3000 JOULE
VERBRAUCH	36,8 KW (50 HP)
SCHLAGZAHL	600÷750
GEWICHT DES TRÄGERGERÄTES	18÷25 T
MAX. LÄRMPEGEL (SCHALLGEDÄMPFT)	88 DB-A
INNERDURCHMESSER VORLAUF	26 MM
INNERDURCHMESSER RÜCKLAUF	38 MM